

# 1 盤リスト・記号凡例

盤記号	電気方式 - 容量	設置場所 / 機器名称	盤記号	電気方式 - 容量	設置場所 / 機器名称	盤記号	電気方式 - 容量	設置場所 / 機器名称
<b>生産動力盤1)</b>								
C-1P1-01-A	3 - 440V 120.0 KW	工場 - 1 No.1 乾燥釜	C-1P1-23	3 - 210V 9.0 KW	染色室 50Kg 高温噴射式乾燥機	D-1P1(1)	3 - 440V 120.0 KW	工場 - 1 手元開閉器盤
C-1P1-01-B	3 - 210V 3.7 KW	補機制御盤		1 - 210V 0.1 KW	制御盤	D-1P1(2)	3 - 440V 120.0 KW	工場 - 1 手元開閉器盤
C-1P1-02-A	3 - 210V 37.0 KW	工場 - 1 100Kg 高温高圧プレス染機	C-1P1-24	3 - 210V 5.1 KW	染色室 そのまろx3台	D-1P1(3)	3 - 210V 60.5 KW	工場 - 1 動力分電盤
C-1P1-02-B	1 - 210V 0.1 KW	制御盤		1 - 210V 0.1 KW	制御盤	D-1P1(4)	3 - 210V 37.0 KW	染色室 動力分電盤
C-1P1-03-A	3 - 210V 18.5 KW	工場 - 1 50Kg 高温高圧プレス染機	C-1P1-27-A	3 - 210V 12.5 KW	染色室 油圧自動カセルケツ		3 - 210V 37.0 KW	
C-1P1-03-B	1 - 210V 0.1 KW	制御盤	C-1P1-27-B	3 - 210V 7.45KW	染色室 油圧自動カセルケツ		3 - 210V 42.9 KW	
C-1P1-04-A	3 - 210V 18.5 KW	工場 - 1 50Kg 高温高圧プレス染機	C-1P1-27-C	3 - 210V 7.45KW	染色室 油圧自動カセルケツ	D-1P1(5)	3 - 210V 42.7 KW	染色室 動力分電盤
C-1P1-04-B	1 - 210V 0.1 KW	制御盤		1 - 210V 0.1 KW	制御盤	D-1P1(6)	3 - 210V 35.65KW	染色室 動力分電盤
C-1P1-05	3 - 210V 11.0 KW	工場 - 1 30Kg 高温高圧チーズ染機	C-1P1-28	3 - 210V 13.2 KW	染色室 50Kg 高温噴射式乾燥機	D-1P1(7)	3 - 210V 54.8 KW	染色室 動力分電盤
	1 - 210V 0.1 KW	制御盤		1 - 210V 0.1 KW	制御盤	D-1P1(8)	1 - 210V 8.1 KW	染色室 制御電源分電盤
C-1P1-06	3 - 210V 11.0 KW	工場 - 1 30Kg 高温高圧チーズ染機	C-1P1-29	3 - 210V 9.0 KW	染色室 60Kg 高温噴射式乾燥機	D-1P1(9)	3 - 210V 44.0 KW	工場 - 1 手元開閉器盤
	1 - 210V 0.1 KW	制御盤	C-1P1-30	3 - 210V 4.45KW	染色室 30Kg 高温噴射式乾燥機		3 - 210V 1.5 KW	工場 - 1 手元開閉器盤
C-1P1-07	3 - 210V 11.0 KW	工場 - 1 30Kg 高温高圧チーズ染機		1 - 210V 0.1 KW	制御盤	D-1P5-01	3 - 210V 15.0 KW	染色室 保守用電源盤
	1 - 210V 0.1 KW	制御盤	C-1P1-31-A	3 - 210V 12.5 KW	染色室 油圧自動カセルケツ	D-1P5-02	3 - 210V 15.0 KW	染色室 保守用電源盤
C-1P1-08	3 - 210V 7.5 KW	工場 - 1 30Kg 高温高圧チーズ染機	C-1P1-31-B	3 - 210V 7.45KW	染色室 油圧自動カセルケツ	D-1P5-03	3 - 210V 4.8 KW	工場 - 1 手元開閉器盤
	1 - 210V 0.1 KW	制御盤	C-1P1-31-C	3 - 210V 7.45KW	染色室 油圧自動カセルケツ	D-1P5-04	3 - 210V 9.6 KW	工場 - 1 手元開閉器盤
				1 - 210V 0.1 KW	制御盤	D-1P5-05	3 - 210V 2.5 KW	染色室 手元開閉器盤
C-1P1-09-A	3 - 440V 120.0 KW	工場 - 1 No.2 乾燥釜	C-1P1-32	3 - 210V 11.2 KW	染色室 遠心脱水機(精練)	D-1P5-06	3 - 210V 2.5 KW	染色室 手元開閉器盤
C-1P1-09-B	3 - 210V 3.7 KW	補機制御盤	C-1P1-33	3 - 210V 11.2 KW	染色室 遠心脱水機(精練)	D-2P5-01	3 - 210V 64.35KW	工場 - 1 動力分電盤
C-1P1-10-A	3 - 210V 22.0 KW	工場 - 1 300Kg 高温高圧チーズ染機	C-1P1-34	3 - 210V 15.2 KW	工場 - 1 遠心脱水機(総)	D-2P5-02	3 - 210V 51.1 KW	工場 - 2 動力分電盤
C-1P1-10-B	1 - 210V 0.1 KW	制御盤		3 - 210V 36.6 KW	工場 - 2 ハンク乾燥機	D-2P5-03	3 - 210V 15.0 KW	工場 - 1 保守用電源盤
C-1P1-11-A	3 - 210V 22.0 KW	工場 - 1 100Kg 高温高圧チーズ染機	C-1P1-38	3 - 210V 1.5 KW	工場 - 1 見本染試験機	D-2P5-04	3 - 210V 15.0 KW	工場 - 1 保守用電源盤
C-1P1-11-B	1 - 210V 0.1 KW	制御盤	C-1P1-39	3 - 210V 36.6 KW	工場 - 2 ハンク乾燥機			
C-1P1-12-A	3 - 210V 15.0 KW	工場 - 1 100Kg 高温高圧チーズ染機						
C-1P1-12-B	1 - 210V 0.1 KW	制御盤						
C-1P1-13	3 - 210V 11.0 KW	工場 - 1 50Kg 高温高圧チーズ染機	<b>ボイラー動力盤P2)</b>			D-1L-1	1 - 3W 4.6 KVA	事務室 照明分電盤
	1 - 210V 0.1 KW	制御盤	C-1P2-11	3 - 210V 39.15KW	ボイラー室 本体	D-1L-2	1 - 3W 9.53KVA	倉庫 照明分電盤
C-1P1-14	3 - 210V 11.0 KW	工場 - 1 50Kg 高温高圧チーズ染機	C-1P2-12	3 - 210V 5.9 KW	ボイラー室 補機盤	D-2L-1	1 - 3W 10.53KVA	工場 - 1 照明分電盤
	1 - 210V 0.1 KW	制御盤	C-1P2-13	3 - 210V 24.7 KW	ボイラー室 苛性ソーダ盤	D-2L-2	1 - 3W 11.38KVA	工場 - 2 照明分電盤
C-1P1-15-A	3 - 210V 22.0 KW	工場 - 1 50Kg 高温高圧プレス染機	C-1P2-14	3 - 210V 17.0 KW	ボイラー室 屋上 脱硫酸	D-2L-3	1 - 3W 1.6 KVA	現場 事務室 照明分電盤
C-1P1-15-B	1 - 210V 0.1 KW	制御盤				D-2L-4	1 - 3W 1.9 KVA	処理場 プローバ室 照明分電盤
C-1P1-16-A	3 - 210V 15.0 KW	工場 - 1 50Kg 高温高圧プレス染機						
C-1P1-16-B	1 - 210V 0.1 KW	制御盤						
C-1P1-17	3 - 210V 13.2 KW	工場 - 1 50Kg 高温高圧総染機	<b>給水動力盤P3)</b>			<b>その他盤</b>		
	1 - 210V 0.1 KW	制御盤	C-1P3-21	3 - 210V 91.0 KW	ポンプ室 給水ポンプ盤	1A-1		現場 事務室 警報盤
C-1P1-18	3 - 210V 7.5 KW	工場 - 1 常温縦型染色機	C-1P3-22	3 - 210V 61.0 KW	ポンプ室 廃水ポンプ盤	2A-1		事務室 警報盤
	1 - 210V 0.1 KW	制御盤	C-1P3-23	3 - 210V 5.5 KW	ポンプ室 消火ポンプ盤			
C-1P1-19	3 - 210V 3.7 KW	工場 - 1 15Kg 高温高圧総染機				T-11-1		事務室 情報端子盤 保安器5P組込
	1 - 210V 0.1 KW	制御盤	C-2P3-31	3 - 210V 61.25KW	脱水機室 配水ポンプ盤			
C-1P1-20	3 - 210V 3.7 KW	工場 - 1 15Kg 高温高圧総染機		3 - 210V 37.7 KW				
	1 - 210V 0.1 KW	制御盤	C-1P3-32	3 - 210V 90.53KW	ポンプヤード ろ過ポンプ盤			
C-1P1-21	3 - 210V 3.7 KW	工場 - 1 15Kg 高温高圧総染機	C-1P3-33	3 - 210V 11.0 KW	ポンプヤード 取水ポンプ盤			
	1 - 210V 0.1 KW	制御盤						
C-1P1-22	3 - 210V 2.2 KW	工場 - 1 10Kg 高温高圧総染機						
	1 - 210V 0.1 KW	制御盤						

表中の記号は、下記による。

**【主回路結線】**  
 An: MCB(配線用遮断器) [nは、極数を表す]  
 Bn: ELB(漏電遮断器) [ - - - / - - - ]  
 C: M.B (モータブレーカ)  
 D: EMB(漏電モータブレーカ)  
 E: 制御回路トランス (200/100V 200 VA)  
 F: - - - / - - - (400/200V 100 VA)  
 G: - - - / - - - (200/24V 100 VA)  
 H:  
 I: MC(電磁接触器)  
 J: MS(電磁開閉器)  
 K: 2 x MC [Y - 結線]  
 L: 3 x MC [Y - 結線]  
 M: インバ-タ制御  
 S: SC(進相コンデンサ)

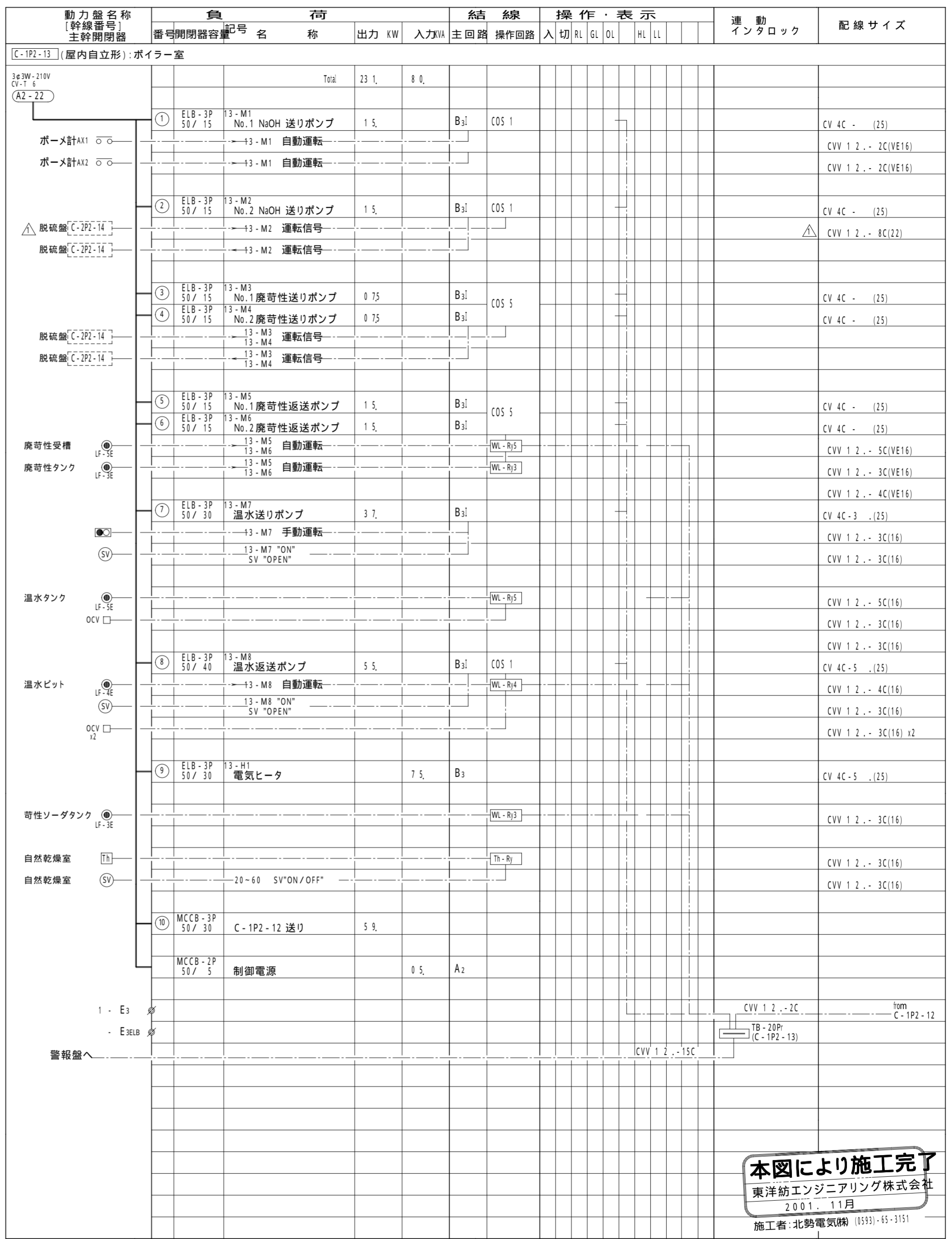
**【制御回路結線】**  
 a: 2 E 継電器  
 b: 3 E 継電器  
 c: 2.4時間タイマ(停電補償付)  
 d:  
 2: 水位継電器(LF-2E)  
 3: - - / - - (LF-3E)  
 4: - - / - - (LF-4E)  
 5: - - / - - (LF-5E)  
 6: - - / - - (LF-6E)  
 9: 電極切替スイッチ

**【注記】**  
 1 操作・表示欄中 印は、警報盤または遠方操作盤に信号を送るものとする。  
 2 操作回路電圧は、200Vとする。  
 3 インタ-ロック [ - - - - - ]、連動 [ - - - ]  
 4  
 5

COS(切替スイッチ)は、下記による。  
 COS1: 手動 - 切 - 自動  
 COS2: 手元 - 切 - 遠方  
 COS3: 手元 - 切 - 遠方 - 連動  
 COS4: 単独 - 切 - 連動  
 COS5: No. 手動 - 自動交互 (No.2 手動)  
 COS6: No. 手動 - 自動交互 (非常時同時) No.2 手動  
 COS7:  
 COS8:  
 COS9:

△: アンメ-タ(15A以上は、CT付きとする)

# 2 盤結線図 - 1



**本図により施工完了**  
 東洋紡エンジニアリング株式会社  
 2001. 11月  
 施工者: 北勢電気機 (0593)-65-3151