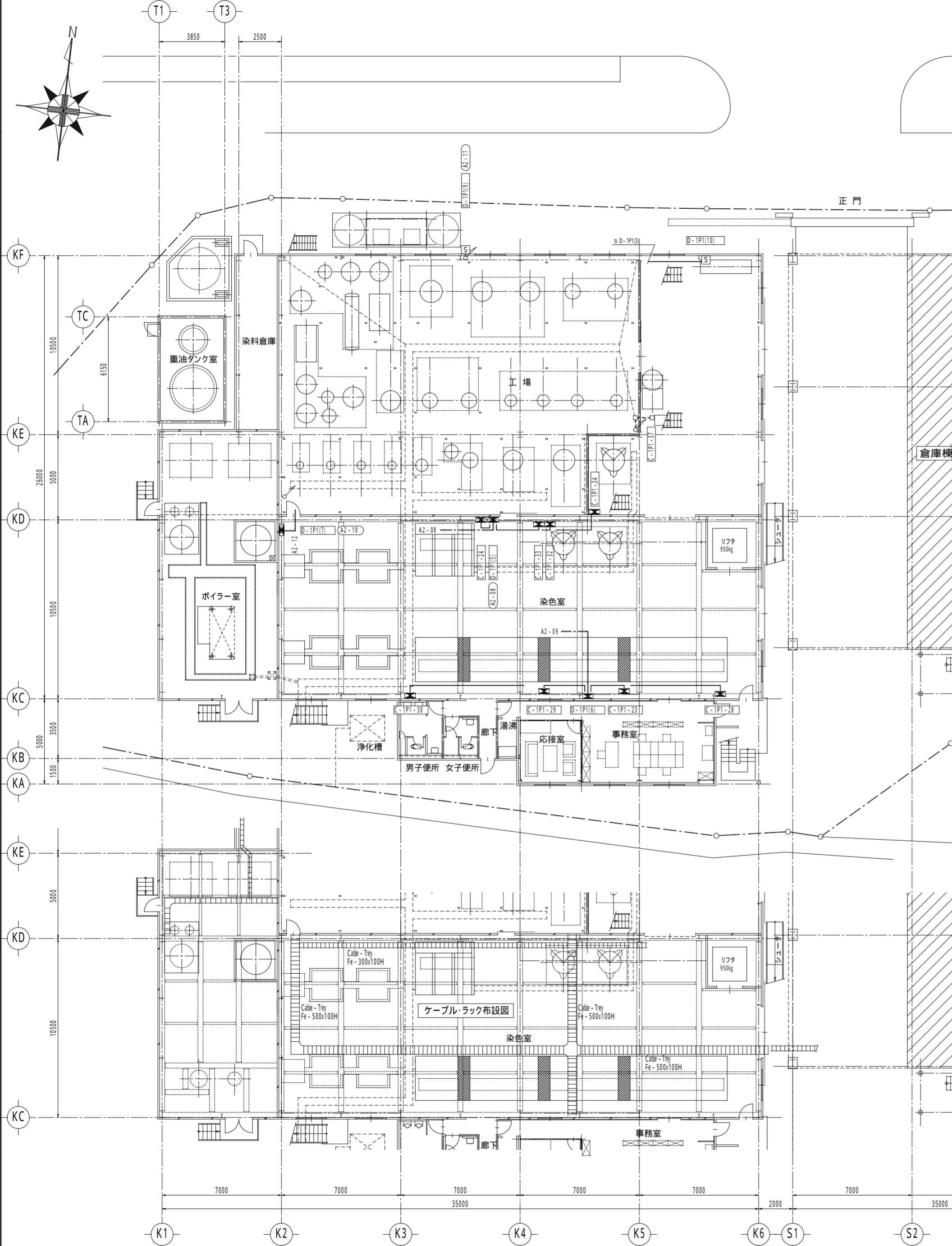
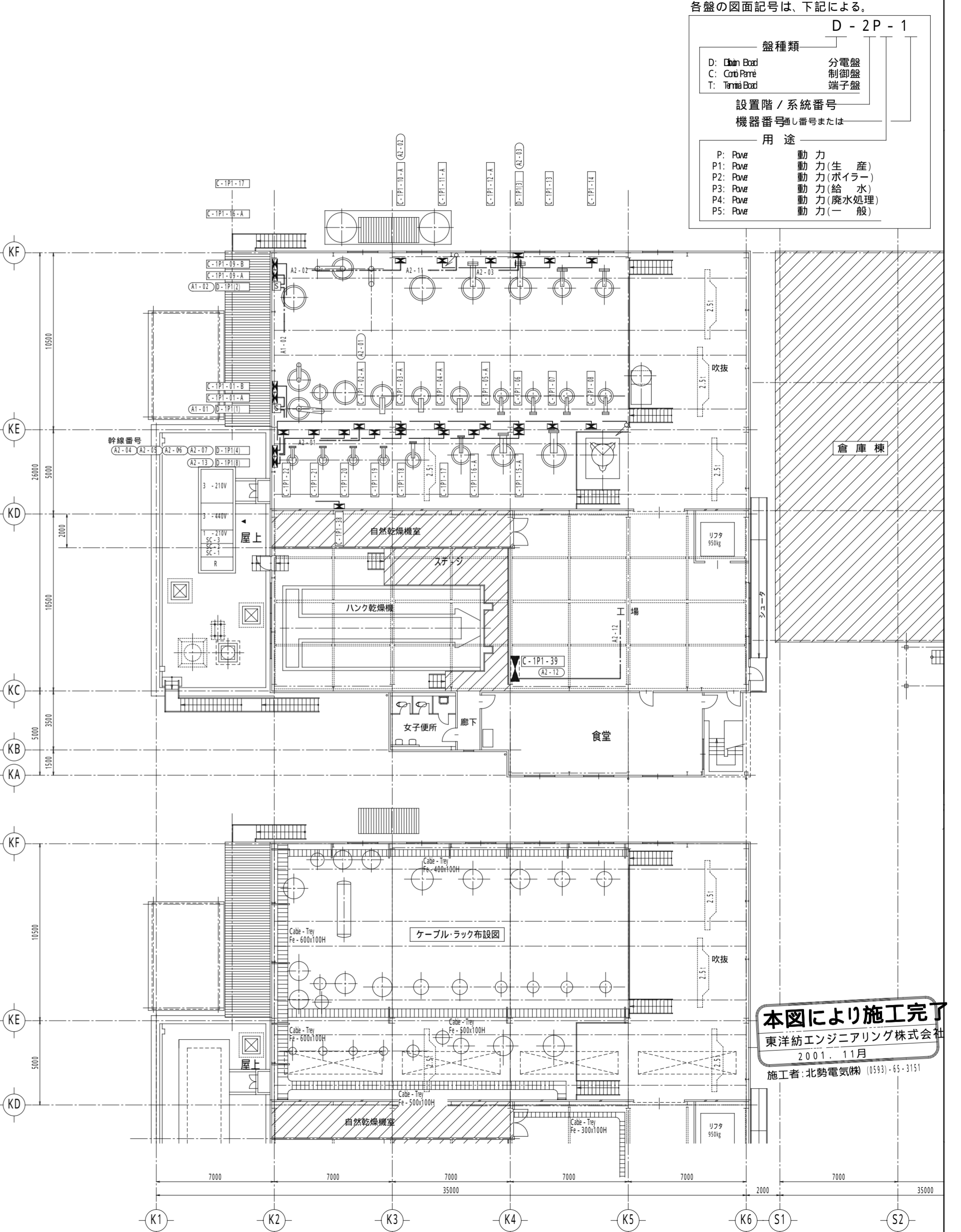


1 生産設備幹線 1階配線図 1:200 工場棟1階



2 生産設備幹線 2階配線図 1:200 工場棟2階



各盤の図面記号は、下記による。

盤種類		D-2P-1
D: Main Board	分電盤	
C: Control Panel	制御盤	
T: Terminal Board	端子盤	
設置階 / 系統番号		
機器番号 通し番号または		
用途		
P: Power	動力	動力(生産)
P1: Power	動力	動力(ボイラー)
P2: Power	動力	動力(給水)
P3: Power	動力	動力(廃水処理)
P4: Power	動力	動力(一般)
P5: Power	動力	動力(一般)

本図により施工完了
 東洋紡エンジニアリング株式会社
 2001. 11月
 施工者: 北勢電気株式会社 (0593) - 65 - 3151

訂正	年月日	理由	担当	部長	担当	作成年月日	図面名称	ファイル名
				有限会社 荒木染工場 殿	製図 K. Sakai	2000 08 / 20	生産設備幹線 配線図(工場棟)	AO-ARAKI-0701-2510
							工場新築工事(電気設備工事)	第三角法
				TOYOBO 東洋紡エンジニアリング株式会社			図面番号	訂正
							ARAKI-000701-E-115	縮尺 1:200